

Siete Pasos para una Desinfección Húmeda Eficaz (paso a paso)

Buenos

Facilitan una desinfección eficaz

Malos

Enlace directo a una desinfección inadecuada

Feos

Son fuentes fáciles de contaminación

BUENOS

1. BPMs (GMPs)
2. Agua caliente
3. Capacitación continua del personal
4. Acción mecánica
5. Inspección continua
6. Desinfección abundante
7. Implementos de limpieza desechables
8. Proceso sincronizado
9. Provisión de linternas
10. Verificación de ATP
11. Instructores y materiales de entrenamiento asignados
12. Almacenamiento de herramientas asignado

Paso 1: Limpieza en seco

- LOTO, asegure y desmonte equipos.
- Quite la suciedad gruesa del equipo y del piso.
- Retire suministros de producción del lugar.
- Retire la basura del lugar.
- Vacíe los cestos de drenaje (coladeras)

Step 2: 1er Enjuague

- Elimine la suciedad visible con agua caliente (95 % como referencia).
- La suciedad gruesa impide la limpieza de la superficie si no se elimina antes del enjabonado.
- Enjuague y prepare las piezas para colocarlas en tanques COP para su limpieza.

Paso 3: Jabón y cepillo Requiere EPP adecuado

- Espumee las paredes, luego el piso y luego el equipo.
- Establezca el tiempo de contacto. No permita que el jabón se seque, puede formar una suciedad más fuerte.
- Restriegue para eliminar películas, grasas y proteínas.
- Limpie drenajes antes de iniciar el paso 4.

Paso 4: Post-enjuague e inspección

- Elimine productos químicos y suciedad mediante un enjuague abundante.
- Enjuague en el orden en que aplicó el jabón. Paredes, suelo, luego equipo.
- Evite rociar agua en el piso una vez que comience el enjuague del equipo.
- A lo largo de este paso, use una linterna para verificar que esté limpio.
- Verifique que retiró el 100 % de los sólidos y manchas. Use la vista, el tacto y el olfato.

Paso 5: Eliminación y ensamblaje

- Póngase un traje protector limpio.
- Desinfecte sus manos.
- Verifique que se elimine todo el producto químico (con la vista, tirillas de pH).
- Retire toda el agua estancada y la condensación superior.
- El agua estancada evita el contacto del desinfectante con la superficie.
- Inspeccione antes de la operación las piezas que no serán accesibles después del ensamblaje.
- Desinfecte las piezas inaccesibles antes del montaje.
- Asemble (siga LOTO).
- Vuelva a lubricar donde sea necesario.

Paso 6: Verificaciones preoperatorias

- Asegúrese de que no haya productos químicos o herramientas de limpieza antes de encender el equipo y que las protecciones estén en su lugar.
- Pruebe el equipo antes de inspeccionarlo.
- Complete el preoperatorio formal detallado en el SSOP de la planta (vista, olfato, tacto, ATP son herramientas recomendadas)
- Corrija todos los problemas y reporte hallazgos al responsable de sanitización.

MALOS

1. Agua y aire a alta presión
2. Implementos de limpieza reutilizables
3. Interruptores
4. Rodamientos
5. Congestión
6. Sellos para puertas

Paso 7: Desinfección y sanitización

- Antes de comenzar, asegúrese de que no haya agua estancada.
- Desinfecte con espuma el área de procesamiento: paredes (Mín. 5 ft), piso y equipo (por ejemplo 800-1000 ppm Quat por 10 min). Siga las indicaciones de la etiqueta.
- Enjuague a baja presión y poco volumen de agua potable solo las superficies de contacto del producto.
- Asegúrese de que no haya agua estancada.
- Algunos sanitizantes en espuma no requieren enjuague en las superficies de contacto del producto.

FEOS

1. Drenaje obstruido
2. Agua estancada
3. Aerosoles
4. Cilindros huecos
5. Biopelículas
6. Escurridores de esponja o de tela
7. Bandas transportadoras de fibra
8. Mezcla de materia prima
9. Áreas inaccesibles